Serie **ZAXIS**-3

HITACHI

ZAXIS 670LCH

ESCAVATORE IDRAULICO

- **Codice modello**: ZX 670LCH-3
- **Potenza nominale motore**: 345 kW (463 hp)
- **Peso operativo**: 67 300 kg
- **Benna rovescia**: SAE, PCSA a colmo: 2.5 - 3.5 m^3
  CECE a colmo: 2.2 - 3.1 m^3

Gli escavatori idraulici di ultima generazione

**Gli escavatori idraulici HITACHI serie ZAXIS-3 di ultima generazione sono un concentrato di tecnologia: motore pulito, idraulica di casa HITACHI, solidi, oltre a una combinazione perfetta di potenza e velocità.
La serie ZAXIS-3 è in grado di funzionare con un'elevata produttività, una provata durabilità e affidabilità, soprattutto in operazioni gravose e di coltivazione mineraria.**

- **Il motore pulito è conforme alle normative USA EPA Tier 3 e UE livello III A sulle emissioni**
- **Il design a bassa rumorosità è conforme alla direttiva UE 2000 / 14 / CEE, livello II sull'inquinamento acustico**

Produttività di classe mondiale

Elevata produttività e basso consumo di combustibile: ecco l'obiettivo perseguito nello sviluppo del nuovo motore e del nuovo sistema idraulico per la serie ZAXIS 670LCH.

Produzione: incremento di circa il 8%

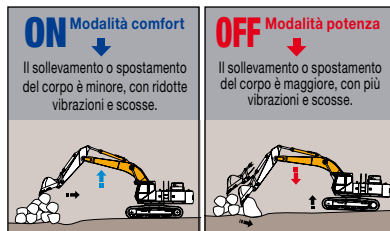
(rispetto al modello convenzionale)

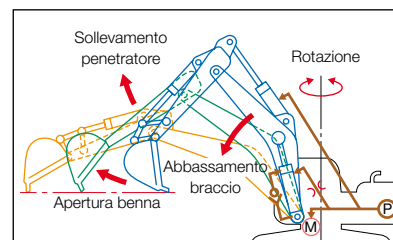
Avanzate tecnologie idrauliche

Maggiore forza di strappo
6% in più di forza di strappo alla benna*.

** In modalità power boost c/o modalità convenzionale*

Migliore sistema di ricircolo del braccio penetratore
Nelle operazioni combinate di abbassamento di braccio e penetratore, la velocità del penetratore può essere incrementata di circa il 15% rispetto a quella convenzionale. Per abbassare il braccio principale, l'olio sotto pressione viene erogato dal lato camera al lato stelo del cilindro del braccio; all'intero processo contribuisce il peso del braccio. Di solito per abbassare il braccio principale, l'olio pressurizzato proveniente dalla pompa viene erogato al lato stelo cilindro del braccio. Il nuovo sistema consente inoltre la realizzazione di efficaci manovre combinate di rotazione e abbassamento braccio.

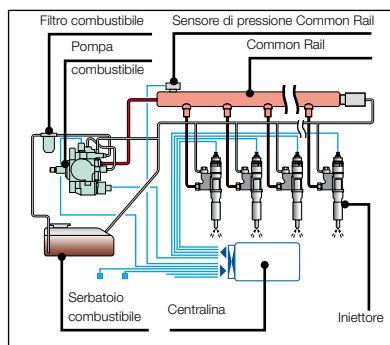
Selettore modalità braccio
La forza con la quale l'accessorio frontale movimenta il materiale può essere impostata dall'operatore mediante un interruttore a due posizioni (ON e OFF) posto in cabina. Ciò contribuisce alla realizzazioni di lavori in totale comfort, ad una riduzione degli stress meccanici per l'accessorio frontale, aumentandone la sua durabilità nel tempo.

Tubazioni anteriori di ampio diametro
Le tubazioni del penetratore hanno un maggiore diametro per ridurre la perdita idraulica (7% teorico) e velocizzare le manovre anteriori.

Manovra combinata di braccio principale e penetratore
Nella manovra combinata di rotazione + abbassamento braccio + estensione penetratore o di livellamento (abbassamento braccio + estensione penetratore), la velocità di estensione del penetratore può essere enormemente aumentata. Ecco come: una valvola, inserita nel circuito del penetratore, regola il flusso in modo da ridurre la perdita idraulica nelle operazioni combinate con estensione del penetratore.

Nuovo sistema rigenerativo della benna
Il nuovo circuito rigenerativo della benna consente di manovrare la benna rapidamente per eseguire uno scavo nelle manovre combinate. Quando il carico nella benna è leggero, una valvola rigenerativa eroga olio sotto pressione dal lato stelo al lato camera del cilindro della benna, per consentire di sfruttare efficacemente l'energia idraulica.

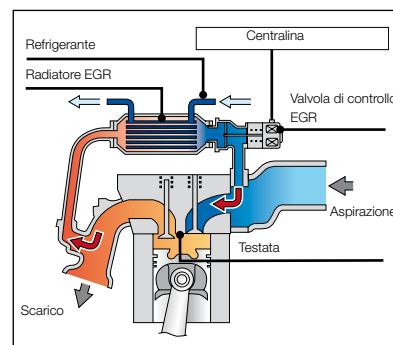
Concetti di sviluppo del nuovo motore

Elevata potenza e basso consumo
Potenza maggiore del 4%
(rispetto al modello convenzionale)
• 345 kW (463 hp) / 1 800 min^{-1}

Il nuovo motore pulito, conforme alle normative sulle emissioni Tier 3 USA (EPA) e UE livello III, è in grado di contenere il consumo del combustibile mediante controllo elettronico.

Sistema di iniezione del combustibile tipo Common Rail
Il sistema di iniezione del combustibile di tipo elettronico Common Rail controlla una pompa combustibile integrata ad altissima pressione che distribuisce il combustibile a ogni iniettore di ogni cilindro tramite il Common Rail.
La combustione risulta così ottimizzata e genera un'elevata potenza, riducendo il valore di PM* e il consumo di combustibile.

Sistema di raffreddamento EGR**
Il gas di scarico viene parzialmente miscelato con l'aria aspirata per diminuire la temperatura di combustione e ridurre così le emissioni di NOx e il consumo di combustibile.
Il radiatore EGR, inoltre, raffredda il gas di scarico per aumentare la concentrazione di aria e rendere più completa la combustione, riducendo il coefficiente di PM*.

**Particulate Matter (particolato)*

***Exhaust Gas Recirculation (ricircolo dei gas di scarico)*

Una base solida che vince sul tempo

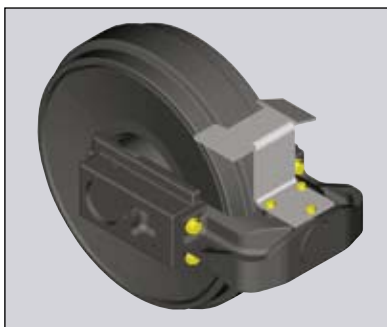
Sottocarro rinforzato per una maggiore durabilità anche per applicazioni gravose.

Sottocarro rinforzato

Maggiore capacità di carico della ralla di rotazione
Il cuscinetto a sfera della ralla di rotazione usa più sfere per potenziare di circa il 7% la capacità di carico della ralla, assicurando maggiore stabilità anche per operazioni pesanti*.

Pignoni, tendicingoli e rulli inferiori e superiori più larghi
I rulli inferiori e superiori sono stati allargati per aumentare le superfici di contatto, mentre tendicingoli e pignoni hanno un maggiore diametro che assicura più durabilità e mobilità.

Maglie rinforzate
Le maglie dei cingoli sono state allargate per offrire maggiore resistenza, durabilità e affidabilità e consentire interventi gravosi su terreni dissestati.

Sostegno rinforzato dei tendicingoli
La lunghezza del sostegno su cui poggiano i tendicingoli è stata aumentata di circa il 84%, per potenziare durabilità e vita*.

Staffa tendicingolo migliorata
La staffa dei tendicingoli è più spessa e, pertanto, più rigida in modo da evitare deformazioni e aumentare la durabilità.

Perni di unione compressi
Il perno di unione di ogni maglia è compresso e non fa più uso di fermi.

Protezione cingolo totale di serie
Le protezioni cingoli totali fanno parte della dotazione di serie. Le protezioni cingolo evitano che rulli inferiori e maglie subiscano danni e deformazioni. Impediscono, inoltre, l'ingresso dei sassi, evitando così il sovraccarico del sottocarro e riducendo usura e danni.

** (rispetto al modello convenzionale)*

Accessorio anteriore rinforzato

Perni più larghi
I perni utilizzati per l'accessorio anteriore hanno un maggiore diametro che conferisce loro maggiore forza.

Braccio e penetratore consolidati
Braccio e penetratore sono più solidi grazie al maggiore spessore e all'impiego di materiali più resistenti.

Benna "H" a sezione rinforzata per interventi gravosi
La benna per servizio gravoso ha una sagoma diversa e i singoli elementi sono stati rinforzati per una maggiore durabilità.

Benna generica rinforzata
I denti della benna rinnovati sono di tipo Super-V per agevolare la penetrazione e incrementare la produttività.
Le boccole alle estremità del perno benna eliminano i giochi, evitando le operazioni a scatti.

Comfort dell’operatore: un nuovo standard

La cabina spaziosa ha un design ergonomico e un’eccellente visibilità che riduce l’affaticamento dell’operatore.
Il sedile dell’operatore è stato progettato secondo i principi ergonomici, per consentirgli di lavorare nel comfort più totale.

Eccellente visibilità
I cristalli più ampi aumentano la visibilità, soprattutto in basso a destra, durante la fasi di scavo e trasferimento.

Ampio spazio per i piedi
Lo spazio per i piedi è stato ampliato anteriormente e i pedali, che hanno una nuova forma, possono essere azionati comodamente.

Leve a corsa breve
Il controllo delle leve a corsa breve avviene con la sola punta delle dita e grazie al sostegno dei braccioli l'operatore può lavorare per molte ore, affaticandosi di meno.

• 30% di sforzo in meno per manovrare le leve*.

** rispetto al modello convenzionale*

Sedile dell'operatore confortevole
Lo schienale più largo offre maggiore sicurezza e la sagoma del poggiatesta è stata rinnovata. Il sedile dell'operatore è stato migliorato per ridurre vibrazioni e urti e aumentare la durabilità.

Supporti elastici con smorzamento idraulico
La cabina poggia su supporti elastici con smorzamento idraulico che assorbono urti e vibrazioni, aumentando il comfort dell'operatore.

Cabina pressurizzata
La cabina pressurizzata impedisce l'ingresso di detriti e sporcizia.

Vari accessori in cabina

Pannello di controllo

Climatizzatore automatico e radio AM/FM

Portabevande

Comparto caldo/freddo

Spazioso vano portaoggetti

Vano portaoggetti personali

Monitor multifunzione, selezione di più lingue
Il grande monitor multifunzione e multilingue è stato posizionato per essere facilmente leggibile.

Videocamera di retrovisione
Il grande monitor LCD a colori, sincronizzato con la videocamera di retrovisione posta sul contrappeso, offre una visibilità posteriore totale. Questo sistema consente la massima sicurezza in fase di rotazione e di traslazione in retromarcia.

Videocamera di retrovisione

Sistema di sostegno accessori (selettore modalità di lavoro)
La modalità di lavoro può essere selezionata dal monitor multifunzione all'interno della cabina. È possibile monitorare il flusso della pompa nella modalità di lavoro selezionata.

Scavo: finestra di selezione della modalità di lavoro

Martello 1
Selezionato per martello a flusso ridotto

Martello 2
Selezionato per martello a flusso medio

Martello 3
Selezionato per martello a flusso massimo

Assistenza per la manutenzione
Il monitor LCD avvisa l'operatore quando è necessario sostituire i filtri di combustibile e olio idraulico in base alle impostazioni dell'utente ad ogni avvio della macchina. La manutenzione programmata contribuisce a evitare i guasti macchina.

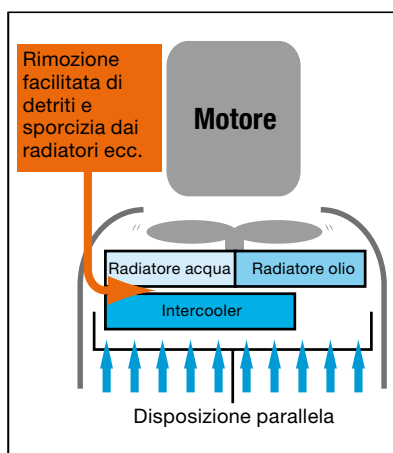
Monitoraggio del consumo di combustibile
È possibile calcolare il consumo di combustibile per ogni ora di funzionamento e visualizzarne il risultato sul monitor LCD. Questo dato suggerisce i tempi di rifornimento combustibile e fornisce un'indicazione sulle operazioni a risparmio energetico e la gestione efficace dei lavori.

Sistema antifurto (opzionale)
Onde evitare furti e atti vandalici, l'immobilizzatore elettronico richiede l'inserimento di un codice crittografato nel monitor multifunzione ogni volta che si avvia il motore.

Manutenzione semplificata

Attenzione alla manutenzione semplificata, inclusa la facile ispezione, assistenza e pulizia.

Pulizia semplificata nel vano motore

Disposizione in parallelo del gruppo di raffreddamento

Invece che nel tradizionale schema in linea, il radiatore dell'olio e quello dell'acqua sono disposti in parallelo, per agevolarne lo smontaggio. Questa nuova disposizione semplifica sensibilmente gli interventi di pulizia nell'area del radiatore dell'acqua e dell'olio.

Filtri aria esterna del climatizzatore

I filtri per l'aria esterna del climatizzatore sono stati spostati e invece che alle spalle del sedile dell'operatore si trovano sul lato dello sportello in cabina. In questo modo è facile pulire e sostituire i filtri, ad esempio quelli di circolazione dell'aria all'interno della cabina.

Condensatore del condizionatore d'aria apribile

Il condensatore del climatizzatore e il refrigerante del combustibile possono essere aperti per pulire facilmente entrambi e il retrostante radiatore dell'acqua.

Cofano motore più largo

Il cofano del motore è stato allargato per consentire gli interventi di assistenza dal lato della macchina e ridurre così sensibilmente costi e tempi d'intervento. Il cofano è più leggero ed è provvisto di ammortizzatore che ne agevola apertura e chiusura.

Manutenzione semplificata

Doppi filtri principali del combustibile

Oltre a un prefiltro, sono installati di serie anche i doppi filtri principali del combustibile che riducono le ostruzioni della linea del combustibile per alimentare il motore.

Facilità di spurgo degli oli

La coppa dell'olio motore è provvista di un attacco per lo spurgo: per eseguire lo spurgo all'attacco viene collegato un flessibile di drenaggio. Il tappo per lo spurgo è affidabile ed evita perdite di olio e atti vandalici.

Passerella più ampia

La passerella è stata portata da 340 mm (modello convenzionale) a 510 mm, per agevolare il passaggio dalla cabina al vano posteriore. La passerella è del tipo a scatto e collaudata su campo; quando si viaggia o si lavora su terreno dissestato, la parte posteriore può essere staccata.

Lubrificazione automatica / punti di lubrificazione benna riposizionati

L'accessorio anteriore viene lubrificato automaticamente, ad eccezione dei punti di lubrificazione della benna - in cima al penetratore - che sono stati riposizionati per la lubrificazione laterale.

Serbatoio del combustibile più capiente

Il serbatoio del combustibile è stato ingrandito, portando la capacità da 740 litri (modello convenzionale) a 900 litri. Gli intervalli per il rifornimento (se si fa il pieno) sono di 16-17 ore.

Intervalli prolungati per il cambio olio idraulico

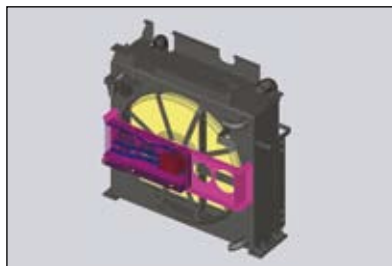
Gli intervalli per il cambio del filtro dell'olio idraulico sono stati estesi da 500 ore (modello convenzionale) a 1 000 ore per favorire la riduzione dei costi di esercizio.

Funzioni legate all'ambiente

Motore pulito conforme alle più severe normative sugli scarichi.

Design ecologico
■ Motore pulito
Il motore pulito conforme alle normative sulle emissioni livello III nell'UE e Tier 3 in USA (EPA) riduce gli scarichi che contengono ossido di azoto (NOx) e particolato (PM).

■ Motore a rumorosità ridotta
Il rumore del motore è stato ridotto di circa 2 dB. Ovviamente il motore è conforme alle normative UE sull'inquinamento acustico.

Ventola a velocità variabile
A raffreddare il motore provvede anche una grande ventola elettroidraulica a velocità variabile, con diametro di 1 120 mm, che entra automaticamente in funzione quando la temperatura supera il valore di soglia, garantendo un funzionamento a bassa rumorosità.

Marmitta comprovata
Una grande marmitta riduce sensibilmente rumorosità ed emissioni.

Condensatore del climatizzatore, radiatore olio e radiatore acqua in alluminio
Il condensatore del climatizzatore, il radiatore olio e il radiatore acqua in alluminio sono riciclabili e aumentano la durabilità.

Identificazione dei componenti riciclabili
Tutti gli elementi in resina sono contrassegnati per agevolarne il riciclaggio. In questo modo è più semplice separare i rifiuti riciclabili.

Riduzione dell'inquinamento ambientale
Si è evitato l'impiego di piombo utilizzando coperture per cablaggi, radiatore acqua, radiatore olio e altri senza piombo. Non è stato utilizzato amianto. L'utilizzo dell'alluminio per intercooler, radiatore olio e acqua aumenta la durabilità della macchina.

Olio idraulico biodegradabile (opzionale)
L'olio idraulico biodegradabile è ecologico e si decompone in acqua e anidride carbonica in acqua e terreno.

Funzioni di sicurezza

Una serie di dispositivi che potenziano la sicurezza.

Protezione dell'operatore da incidenti da ribaltamento

■ Cabina H/R

La cabina H/R sfrutta il cristallo anteriore rinforzato e la struttura FOPS* del tettuccio come protezione dalla caduta di oggetti.
Il cristallo anteriore, realizzato in vetro di sicurezza laminato, è montato in modo da impedire l'ingresso di sporcizia e detriti. La cabina provvista di riparo totale è conforme ai requisiti OPG**(livello II) secondo ISO.

**Falling Object Protective Structure*
(struttura protettiva contro la caduta di oggetti)
***Operator Protective Guards (protezioni operatore)*

■ Nuova leva abilitazione / esclusione circuito di pilotaggio

Il motore può essere avviato solo se la leva di bloccaggio è perfettamente bloccata. Questo accorgimento impedisce manovre accidentali dovute all'azionamento involontario di una leva di comando.

Una moltitudine di dispositivi di sicurezza

Migliore visibilità in basso a destra

Frangivetro di emergenza

Grande finestra di evacuazione in alto

Indicatore direzione tendicingoli

Interruttore di arresto motore

Ampio gradino

Riparo cabina destro

Cintura di sicurezza retrattile

MOTORE

Modello	Isuzu AH-6WG1XYSA-02
Tipo	4 tempi, raffreddato ad acqua, iniezione diretta
Aspirazione	Turbocompressore
N. di cilindri	6
Potenza nominale	
ISO 9249, Senza rete ventola	Modo H/P netto: 345 kW (463 hp) a 1 800 min^{-1} (giri/min)
EEC 80/1269, Senza rete ventola	Modo H/P netto: 345 kW (463 hp) a 1 800 min^{-1} (giri/min)
Coppia massima	1 980 Nm (202 kgf•m) a 1 500 min^{-1} (giri/min)
Cilindrata	15.681 l
Alesaggio e corsa	147 mm x 154 mm
Batterie	2 x 12 V / 170 Ah

CIRCUITO IDRAULICO

- Selettore dei modi di lavoro
  Applicazioni generiche / Modo attrezzo
- Sistema di rilevamento velocità motore

Pompe principali	2 pompe a pistoni assiali a portata variabile
Portata massima dell'olio	2 x 456 l/min
Pompa circuito di pilotaggio	1 pompa a ingranaggi
Portata massima dell'olio	30 l/min

Motori idraulici

Traslazione	2 motori a pistoni assiali con freno di stazionamento
Rotazione	2 motore a pistoni assiali

Regolazione valvola di sfiato

Circuito attrezzi	31.9 MPa	(325 kgf/cm^2)
Circuito di rotazione	29.4 MPa	(300 kgf/cm^2)
Circuito di traslazione	34.3 MPa	(350 kgf/cm^2)
Circuito di pilotaggio	3.9 MPa	(40 kgf/cm^2)
Power boost	34.3 MPa	(350 kgf/cm^2)

Cilindri idraulici

Steli cilindri e tubi ad alta resistenza. Meccanismi ammortizzazione cilindri del braccio di sollevamento e del braccio penetratore per assorbire le sollecitazioni a fine corsa.

Dimensioni

	Quantità	Alesaggio	Diametro stelo
Braccio principale	2	190 mm	130 mm
Braccio penetratore	1	200 mm	140 mm
Benna	1	180 mm	130 mm
Benna (BE)	1	190 mm	130 mm

Filtri idraulici

I circuiti idraulici sono provvisti di filtri idraulici di alta qualità. Sono integrati un filtro di aspirazione nel circuito di aspirazione e filtri a portata totale nel circuito di ritorno e nell'impianto di spurgo del motore di rotazione/traslazione.

COMANDI

Comandi circuito di pilotaggio. Il circuito di pilotaggio è equipaggiato con valvola antiurto originale HITACHI e sistema integrato Quick Warm-Up.

Leve attrezzatura	2
Leve di traslazione e pedali	2

TORRETTA

Telaio rotante

Solida struttura saldata realizzata con lamierato pesante in acciaio per conferire particolare robustezza. Telaio con sezione a "D" anti-deformante.

Dispositivo rotazione

Motore con pistone assiale con riduttore epicicloidale in bagno d'olio. Ralla con cuscinetto a sfere di tipo a fila singola con dentatura interna temprata a induzione. Dentatura interna e ingranaggio pignone a lubrificazione permanente. Freno di stazionamento rotazione di tipo a dischi con innesto a molla e sblocco idraulico.

Velocità di rotazione	9.5 min^{-1} (giri/min)

Cabina dell'operatore

Cabina spaziosa indipendente, 1 005 mm di larghezza per 1 795 mm di altezza, conforme agli standard ISO*. (Cabina omologata OPG livello II (ISO 10262), protezione superiore) Sedile regolabile e reclinabile con braccioli; regolabile con o senza leve di comando.
* International Standardization Organization

SOTTOCARRO

Cingoli

Sottocarro tipo trattore. Telaio cingoli saldato con materiali selezionati. Carri cingoli imbullonati al telaio principale. Rulli cingoli lubrificati, tendicingoli e ruote dentate con tenute flottanti.
Cingolatura con tripla costola in acciaio laminato e temperato a induzione. Perni di collegamento trattati termicamente con tenute antipolvere. Tendicingoli idraulici (a grasso) con molle ammortizzanti.

Numero rulli e pattini per parte

Rulli di sostegno	3
Rulli di appoggio	8
Pattini	47
Protezione cingolo totale	1

Dispositivo traslazione

Ogni cingolo è azionato da un motore a pistoni assiali a 2 velocità mediante riduttore per la controrotazione dei cingoli. Ruote dentate sostituibili.
Freno di stazionamento a dischi con innesto a molla e sblocco idraulico.
Sistema di trasmissione automatico: Alta - Bassa.

Velocità di traslazione	Alta: da 0 a 4.9 km/h
	Bassa: da 0 a 3.4 km/h

Forza massima di trazione	460 kN (46 920 kgf)

Pendenza superabile	35° (70%) continua

PESI E PRESSIONE AL SUOLO

Equipaggiato con: Braccio di 7.8 m, monoblocco “H” (sezione rinforzata) \ braccio penetratore di 3.6 m “H” (sezione rinforzata) \ benna da roccia di 2.9 m^3

Tipo suola	Larghezza suola	Peso operativo	Pressione al suolo
Doppia costola	650 mm	67 300 kg	101 kPa (1.03 kg/cm^2)

CAPACITÀ

	litri
Serbatoio del carburante	900.0
Refrigerante motore	57.0
Olio motore	57.0
Dispostivo rotazione (ogni lato)	10.5
Dispositivo di traslazione (ogni lato)	16.0
Circuito idraulico	680.0
Serbatoio olio idraulico	380.0

ACCESSORI

Braccio monoblocco BE di sollevamento e braccio penetratore sono a sezione scatolare e completamente saldati. Sono disponibili vari bracci di sollevamento e bracci penetratori. La benna è realizzata con una struttura in acciaio completamente saldato ad elevata resistenza.

ZAXIS 670LCH e’ un modello per servizio pesante e può essere equipaggiato con braccio monoblocco a sezione “H” rinforzata e braccio monoblocco BE, e con braccio penetratore “H” o braccio penetratore BE.

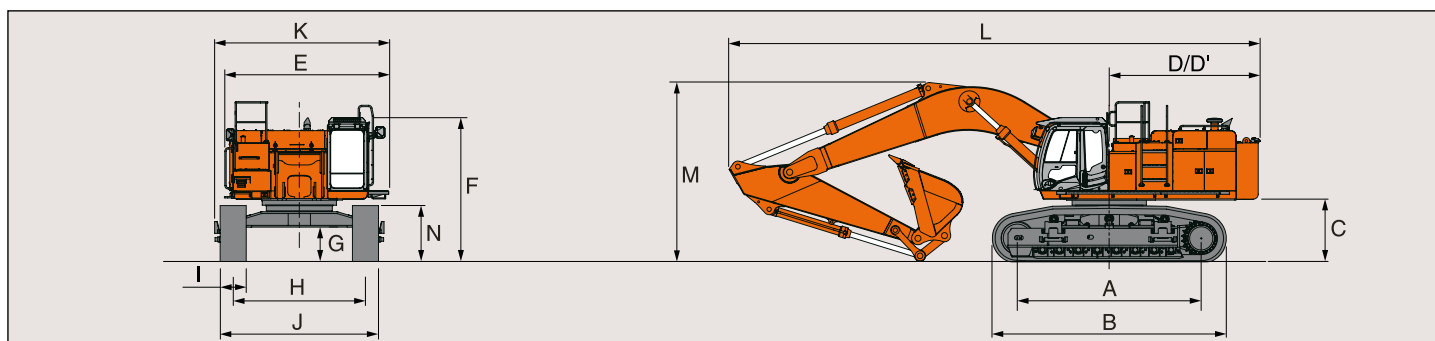
BENNE

Capacità		Larghezza mm		N° di denti	Peso kg	ZAXIS 670LCH	
SAE, PCSA piena	CECE piena	Senza taglienti laterali	Con taglienti laterali			6.8 m Braccio monoblocco “BE”	7.8 m Braccio monoblocco “H”
m^3	m^3					2.9 m braccio penetratore “BE”	3.6 m Braccio penetratore “H”
2.5	2.2	1 480	1 620	5	2 150	X	◎
2.9	2.5	1 680	1 820	5	2 310	X	◎
3.5	3.1	1 800	1 990	5	2 980	◎	X
*1 2.9	2.5	1 680	1 680	5	2 850	X	●
*1 3.3	2.9	1 790	1 790	5	3 120	●	X
*2 1.5	1.3	–	1 310	3	3 150	X	●
*2 1.8	1.6	–	1 570	3	3 750	●	X
Ripper monodente				1	1 800	●	●

◎ 1 800 kg/m^3 *1 Benna da roccia

● Servizio pesante *2 Benna con scarificatore

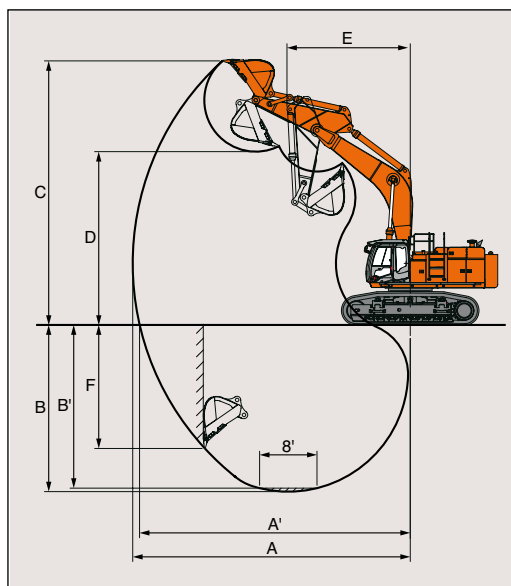
X Non può essere installato

DIMENSIONI

Unità: mm

	ZAXIS 670LCH
A Interasse	4 590
B Lunghezza sottocarro	5 840
[*1] C Altezza da terra contrappeso	1 530
D Raggio rotazione posteriore	3 850
D' Lunghezza posteriore	3 720
E Larghezza complessiva torretta	4 100
F Altezza complessiva cabina	3 590
[*1] G Distanza minima dal suolo	860
H Carreggiata	3 300
I Larghezza suole cingoli	G 650
J Larghezza sottocarro	3 950
K Larghezza d'ingombro	4 340
L Lunghezza d'ingombro	13 200
[*2] M Altezza complessiva braccio principale	4 460
N Altezza cingoli	1 390

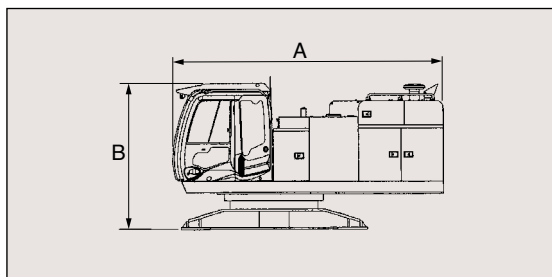
[*1]Con costole dei cingoli interrate G: Suole a 2 costole
[*2]Braccio monoblocco "H" da 7.8 m e braccio penetratore "H" da 3.6 m

PRESTAZIONI DI LAVORO

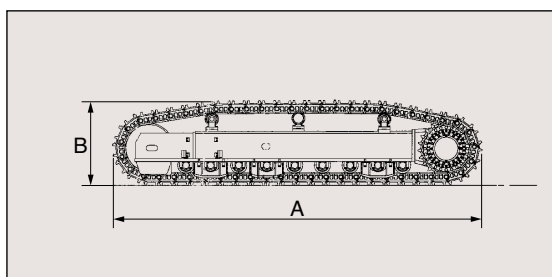
Unità: mm

	ZAXIS 670LCH	
Lunghezza braccio principale	Braccio monoblocco "BE" da 6.8 m	Braccio monoblocco "H" da 7.8 m
Lunghezza braccio penetratore	Braccio penetratore "BE" da 2.9 m	Braccio penetratore "H" da 3.6 m
A Sbraccio max.	11 800	13 280
A' Sbraccio max. (a terra)	11 500	13 030
B Max. profondità di scavo	7 120	8 560
B' Max. profondità di scavo (livello 8')	6 970	8 420
C Altezza max. di taglio	11 190	11 940
D Altezza max. di scarico	7 330	8 020
E Raggio rotazione minimo	5 240	5 780
F Max. profondità scavo verticale	5 280	7 720
Forza di strappo alla benna* ISO	369 kN (37 700 kgf)	324 kN (33 100 kgf)
Forza di strappo alla benna* SAE: PCSA	332 kN (33 900 kgf)	286 kN (29.200 kgf)
Forza di spinta al penetratore* ISO	306 kN (31 200 kgf)	255 kN (26 000 kgf)
Forza di spinta al penetratore* SAE: PCSA	297 kN (30 300 kgf)	246 kN (25 100 kgf)
Equipaggiato con benna	3.3 m^3	2.9 m^3

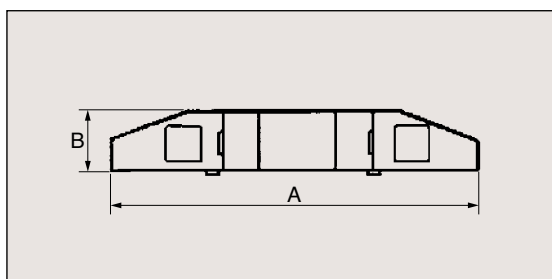
Esclusa altezza costole dei cingoli * Power Boost inserito

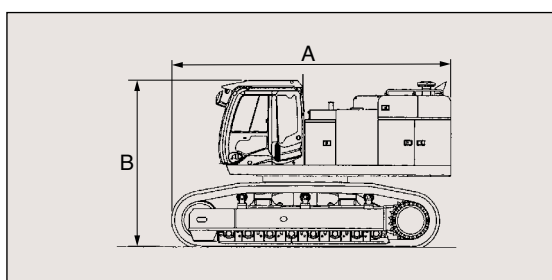
TRASPORTO

TORRETTA

A	B	Larghezza d'ingombro	Peso
5 060 mm	2 740 mm	3 470 mm	20 100 kg

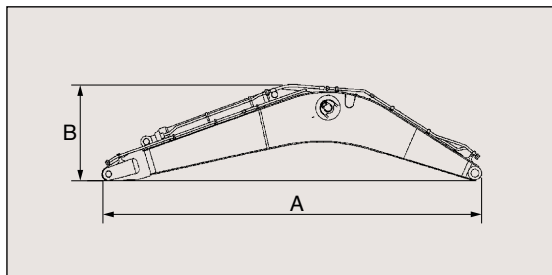
Nota: Cabina con protezioni superiori integrate

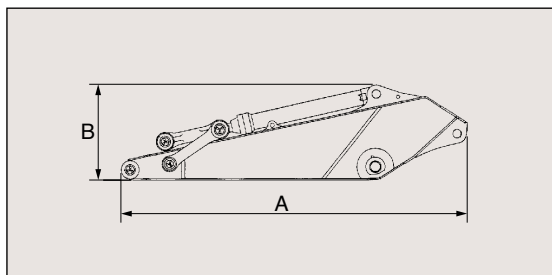
TELAIO LATERALE

Larghezza suola	A	B	Larghezza d'ingombro	Peso
650 mm	5 840 mm	1 450 mm	1 190 mm	10 500 kg
750 mm	5 840 mm	1 450 mm	1 240 mm	10 800 kg

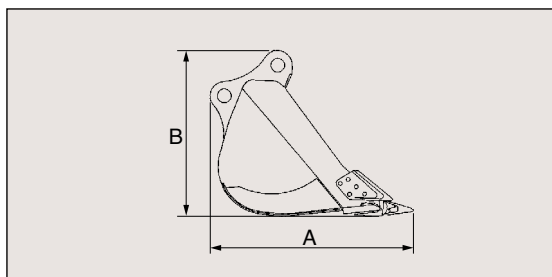
CONTRAPPESO

A	B	Altezza di ingombro	Peso
3 360 mm	590 mm	1 550 mm	11 100 kg

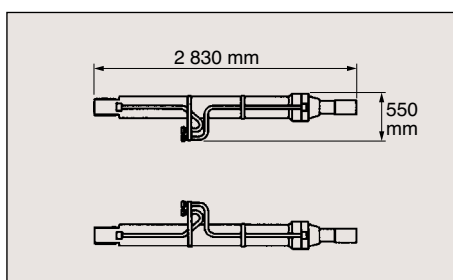
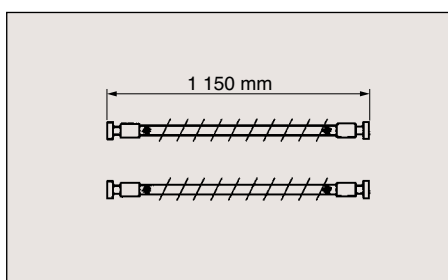
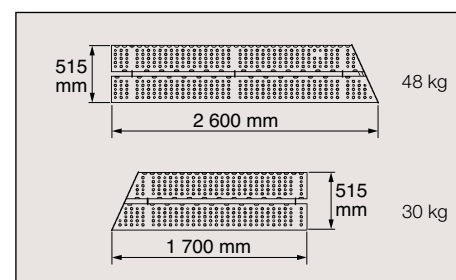
MACCHINA BASE (SENZA PASSARELLA)

Larghezza suola	A	B	Larghezza d'ingombro	Peso
650 mm	6 100 mm	3 640 mm	3 480 mm	41 100 kg
750 mm	6 100 mm	3 640 mm	3 580 mm	41 700 kg

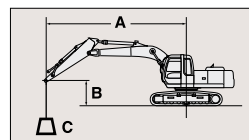
TRASPORTO

BRACCIO PRINCIPALE

Braccio principale	A	B	Larghezza d'ingombro	Peso
6.8 m BE	7 140 mm	2 510 mm	1 390 mm	6 110 kg
7.8 m H	8 130 mm	2 330 mm	1 390 mm	6 560 kg

BRACCIO PENETRATORE

Braccio penetratore	A	B	Larghezza d'ingombro	Peso
2.9 m BE	4 370 mm	1 690 mm	800 mm	3 820 kg
3.6 m H	5 110 mm	1 440 mm	800 mm	3 750 kg

BENNA

Capacità		A	B	Larghezza d'ingombro	Peso
PCSA, SAE piena	CECE piena				
2.9 m³	2.5 m³	2 290 mm	1 770 mm	1 680 mm	2 850 kg
3.3 m³	2.9 m³	2 250 mm	1 890 mm	1 790 mm	3 120 kg

CILINDRI BRACCIO 550 kg x 2

TUBI FLESSIBILI CILINDRI BRACCIO 7 kg x 2 / 10 kg x 2

PASSARELLA SINISTRA

Sistema metrico

La capacità di sollevamento è limitata dalla pressione impostata nel dispositivo di allarme per sovraccarico. Quando la pressione idraulica raggiunge la pressione impostata, il cicalino di allarme emette un segnale acustico. I valori riportati in tabella sono riferiti ad una condizione con dispositivo di allarme spento e cilindro della benna arretrato.

A: Raggio di carico
B: Altezza punto di carico
C: Capacità di sollevamento

ZAXIS 670LCH (SENZA BENNA)

Nominale sul lato anteriore — Nominale sul lato o a 360 gradi — Unità: 1 000 kg

Condizioni	Altezza punto di carico	Raggio di carico												A sbraccio massimo		
		3.0 m		4.0 m		5.0 m		6.0 m		8.0 m		10.0 m				
		Nominale sul lato anteriore	Nominale sul lato o a 360 gradi	Nominale sul lato anteriore	Nominale sul lato o a 360 gradi	Nominale sul lato anteriore	Nominale sul lato o a 360 gradi	Nominale sul lato anteriore	Nominale sul lato o a 360 gradi	Nominale sul lato anteriore	Nominale sul lato o a 360 gradi	Nominale sul lato anteriore	Nominale sul lato o a 360 gradi	Nominale sul lato anteriore	Nominale sul lato o a 360 gradi	metri
Braccio monoblocco "BE" 6.8 m braccio penetratore "BE" 2.9 m Suola da 650 mm	8.0 m													*12.70	*12.70	7.9
	6.0 m							*19.70	*19.70	*17.1	13.80			*12.20	11.30	9.0
	4.0 m							*23.70	20.40	18.30	13.10			*12.50	10.00	9.5
	2.0 m							*27.10	18.80	17.60	12.40			13.30	9.50	9.6
	0					*34.10	23.90	26.80	18.10	17.10	12.00			13.90	9.80	9.3
	-2.0 m	*26.80	*26.80	*37.60	35.60	*31.60	24.00	*26.70	18.00	17.10	12.00			15.90	11.20	8.4
	-4.0 m			*29.70	*29.70	*25.30	24.70	*21.30	18.60					*17.20	15.20	6.9
	-6.0 m															
Braccio monoblocco "H" 7.8 m Braccio penetratore "H" 3.6 m Suola da 650 mm	9.0 m													*9.50	*9.50	9.0
	8.0 m													*9.30	*9.30	9.7
	6.0 m									*15.10	13.80	13.10	9.50	*9.30	8.60	10.5
	4.0 m					*28.40	26.10	*22.70	19.90	*17.10	12.90	12.70	9.10	*9.70	7.70	11.0
	2.0 m							*26.20	18.20	*17.30	12.10	12.30	8.70	10.50	7.40	11.1
	0					*21.20	*21.20	26.10	17.40	16.60	11.50	12.00	8.40	10.70	7.50	10.8
	-2.0 m	*16.50	*16.50	*22.00	*22.00	*31.60	23.10	25.90	17.30	16.40	11.30	11.90	8.30	11.70	8.20	10.1
	-4.0 m	*29.10	*29.10	*32.70	*32.70	*27.90	23.50	*24.00	17.50	16.60	11.50			14.30	10.00	8.9
	-6.0 m					*20.70	*20.70	*17.70	*17.70					*14.70	*14.70	6.9

Note
1. I valori nominali sono conformi a ISO 10576.
2. La capacità di sollevamento della serie ZAXIS non supera il 75% del carico rovesciabile con la macchina su terreno solido e in piano o l'87% della capacità idraulica totale.
3. Il punto di carico è un gancio (non di serie) montato sulla parte posteriore della benna.
4. Un asterisco (*) inidica il carico limitato dalla capacità idraulica.
5. 0 m = livello del suolo.

ALLESTIMENTO DI SERIE

L'allestimento di serie può variare in base al paese. Per ulteriori informazioni rivolgersi al concessionario HITACHI di zona.

MOTORE

- Controllo modalità H/P
- Controllo modalità P
- Controllo modalità E
- Alternatore 50 A
- Doppio filtro aria a secco con valvola di scarico in gomma (con spia ostruzione filtro aria)
- Filtro olio motore a cartuccia
- Filtro combustibile a cartuccia
- Prefiltri combustibile
- Radiatore acqua, radiatore olio e intercooler con protezione antipolvere
- Vaschetta di espansione radiatore
- Griglia protezione ventola
- Insonorizzazione
- Sistema regime del minimo automatico

CIRCUITO IDRAULICO

- Selettore dei modi di lavoro
- Sistema di rilevamento velocità motore
- Selettore di potenza E-P
- Power boost
- Power Lift automatico
- Sistema selettore braccio
- Valvola antiurto circuito di pilotaggio
- Distributore con valvola di sfiato principale
- Funzione ausiliaria per il distributore
- Filtro aspirazione
- Filtro a portata totale
- Filtro pilotaggio
- Filtro drenaggio
- Sistema riscaldamento rapido Quick Warm Up per circuito di pilotaggio

CABINA

- Cabina H/R
- Cabina omologata OPG livello II (ISO10262), protezione superiore
- Cabina in acciaio climatizzata e insonorizzata
- Cristallo anteriore in vetro di sicurezza laminato
- 6 supporti elastici con smorza-mento idraulico
- Vetro sinistro apribile
- Parabrezza con tergicristalli intermittenti
- Lavacristalli anteriore
- Sedile a sospensione pneumatica reclinabile e regolabile con braccioli regolabili
- Poggiapiedi
- Clacson elettrico bitonale
- Radio AM - FM con orologio digitale
- Selettore di regime del minimo automatico
- Cintura di sicurezza retrattile
- Portabicchiere
- Accendisigari
- Posacenere
- Vano portaoggetti
- Cassetto del cruscotto
- Tappetino
- Leve a corsa breve
- Climatizzatore con regolazione automatica
- Leva esclusione circuito di pilotaggio
- Interuttore di arresto motore
- Tettuccio trasparente con tendina parasole scorrevole

MONITOR DI BORDO

- Pannello Indicatori: acqua, temperatura, contaore, livello carburante, orologio
- Altri indicatori: modalità di lavoro, minimo automatico, candelette, monitor di retrovisione, condizioni operative ecc.
- Allarmi: surriscaldamento, spia motore, pressione olio motore, alternatore, livello combustibile minimo, ostruzione filtro idraulico, ostruzione filtro aria, modalità di lavoro, sovraccarico ecc.
- Avvisatori acustici: surriscaldamento, pressione olio motore, sovraccarico

LUCI

- Due luci di lavoro
- 2 fari per cabina

TORRETTA

- Chiusura inferiore torretta rinforzata di 4.5 mm
- Contrappeso da 11 100 kg
- Galleggiante livello combustibile
- Videocamera di retrovisione
- Batterie da 170 Ah
- Indicatore livello olio idraulico
- Cassetta attrezzi
- Spazio utile
- Specchietti retrovisori (lato destro e lato sinistro)
- Freno di stazionamento rotazione
- Scala
- Elettropompa di rifornimento combustibile con arresto automatico
- Pistola elettrica ingrassaggio con riavvolgimento automatico

SOTTOCARRO

- Freno di stazionamento traslazione
- Cofani motori di traslazione
- Dispositivo regolazione cingolo
- Riparo ruota tendicingolo
- Ruota dentata imbullonata
- Rulli di sostegno e appoggio
- Catenaria rinforzata con perni a tenuta
- Protezione cingolo totale
- Suole a 2 costole da 650 mm

ATTREZZI ANTERIORI

- Perno flangiato
- Impianto di ingrassaggio centralizzato
- Tenuta antipolvere su tutti i perni benna
- Braccio monoblocco “H” da 7.8 m e braccio penetratore “H” da 3.6 m
- Piastre e costolatura di protezione
- Benna da roccia di 2.9 m^3 (SAE, PCSA piena) (con doppi ripari laterali)

VARIE

- Kit attrezzi standard
- Cofani macchina con serratura
- Tappo combustibile con serratura
- Adesivi antiscivolo, targhette, corrimano e passarella
- Segno senso di marcia sul telaio dei cingoli
- Controller delle informazioni di bordo

ALLESTIMENTO A RICHIESTA

L'allestimento a richiesta può variare in base al paese. Per ulteriori informazioni rivolgersi al concessionario HITACHI di zona.

- Valvola antirottura tubazioni
- Dispositivo di allarme movimento rotazione con luce
- Dispositivo di allarme traslazione
- Olio biodegradabile
- Estintore
- Prefiltro
- Protezione antipioggia cabina
- Tubazioni generiche per accessori
- Accessori per martello
- Accessori per martello & frantumatore
- Elementi per selezione raddoppio di portata
- Parasole
- Alimentatore a 12 V
- Scatola fusibili supplementare
- Dispositivo di avvertimento sovraccarico
- Protezione inferiore vetro anteriore
- Protezione superiore vetro anteriore
- Attrezzo per rimozione zavorra
- Sedile molleggiato riscaldato
- Sedile pneumatico riscaldato
- Faro supplementare (per braccio)
- Chiusura inferiore cingolo
- Braccio monoblocco “BE” (bulk excavator) da 6.8 m
- Braccio monoblocco “BE” (bulk excavator) da 2.9 m

Le presenti caratteristiche tecniche sono soggette a modifica senza preavviso.
Le illustrazioni e le fotografie raffigurano dei modelli di serie, con o senza attrezzature e accessori opzionali, e tutti gli equipaggiamenti di serie con possibili differenze di colori e funzioni.
Prima dell'uso, consultare il manuale d' uso e manutenzione per informazioni sulle procedure corrette.

KS-IT009EU

Hitachi Construction Machinery
www.hitachi-c-m.com